

ANEXO A

HOJA DE REVISIONES PERIÓDICAS DE LAS PEMP

PROPIETARIO:		DIRECCIÓN:			
MÁQUINA:		NOMBRE Y FIRMA DEL TÉCNICO QUE HA EFECTUADO LA REVISIÓN:			
MODELO:					
Nº DE SERIE:		FECHA:			
HORAS DE FUNCIONAMIENTO:					
Elementos + operaciones	Operación efectuada	Observaciones	Elementos + operaciones	Operación efectuada	Observaciones
CHASIS * Controlar que las tuercas de las ruedas estén apretadas <input type="checkbox"/> * estado de los neumáticos <input type="checkbox"/> * limpieza <input type="checkbox"/> * Inspección visual de las soldaduras <input type="checkbox"/> * Articulaciones de la dirección (pivotes y rótulas) <input type="checkbox"/> * Traslación frenado <input type="checkbox"/> * traslación desfrenado <input type="checkbox"/> * Verificar que los diferentes órganos estén bien apretados <input type="checkbox"/> * Verificar fugas de aceite <input type="checkbox"/> * Estado de los mandos de la base <input type="checkbox"/> PLATAFORMA O CESTA * Puerta de acceso <input type="checkbox"/> * Estado del suelo limpieza <input type="checkbox"/> * Extensiones (*) <input type="checkbox"/> * Anclaje de los cinturones de seguridad (solo en articuladas y telescópicas) <input type="checkbox"/> * Funcionamiento de la nivelación de la cesta (en articuladas y telescópicas) <input type="checkbox"/> * Inspección visual de soldaduras <input type="checkbox"/> * Panel de mandos <input type="checkbox"/> * Etiquetas informativas y de los mandos <input type="checkbox"/> PLUMA * Inspeccionar visualmente el estado de las soldaduras <input type="checkbox"/> * Verificar que no existan fugas de aceite <input type="checkbox"/> * Verificar el estado de cables y cadenas <input type="checkbox"/> * Interruptor de corte de maniobra en caso de rotura del cable o cadenas del telescópico <input type="checkbox"/> BRAZO ARTICULADO * Inspeccionar visualmente el estado de los diferentes elementos y articulaciones de juegos y soldaduras <input type="checkbox"/> * Controlar el estado de los flexibles hidráulicos, roce, etc. <input type="checkbox"/> * Verificar fugas de aceite <input type="checkbox"/> ORIENTACIÓN * Verificar visualmente el estado <input type="checkbox"/> * Controlar el apriete de los tornillos de la corona <input type="checkbox"/> * Comprobar juego del reductor de giro <input type="checkbox"/> * Frenado del giro al soltar el mando <input type="checkbox"/> MECANISMO DE TIJERAS * Inspeccionar visualmente el estado de las soldaduras <input type="checkbox"/> * Verificar que no existan fugas hidráulicas <input type="checkbox"/> * Estado de las articulaciones <input type="checkbox"/> * Mecanismo de bajada de emergencia <input type="checkbox"/> * Valla de protección para evitar tocar la tijera cuando baja o paro automático antes de alcanzar una altura de 3 m. con rearme y bajada con avisos acústicos <input type="checkbox"/>			* Fugas de aceite en cilindros estabilizadores (*) <input type="checkbox"/> DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD CONTROLAR FUNCIONAMIENTO DEL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD DE INCLINACIÓN 3/5º * En interrupción de los movimientos <input type="checkbox"/> * En indicador sonoro de la inclinación <input type="checkbox"/> * Entrada automática de la velocidad corta al elevar <input type="checkbox"/> * Sistema automático que garantiza en las máquinas con estabilizadores que están apoyadas al suelo <input type="checkbox"/> * Sobrecarga (*) <input type="checkbox"/> * Alarma sonora <input type="checkbox"/> * Interrupción de la maniobra <input type="checkbox"/> * Indicador sonoro de traslación <input type="checkbox"/> * Paros de emergencia <input type="checkbox"/> * Claxon <input type="checkbox"/> * Contactos de seguridad de la puerta (*) <input type="checkbox"/> * Limitador de radio, en brazos telescópicos (*) <input type="checkbox"/> * Seguridad contra uso no autorizado <input type="checkbox"/> * Prioridad a los mandos en cesta <input type="checkbox"/> * Control de bomba manual o eléctrica de emergencias <input type="checkbox"/> BATERIAS * Comprobar nivel de agua <input type="checkbox"/> * Comprobar que los bormes están bien apretados <input type="checkbox"/> * Comprobar el estado de los cables eléctricos <input type="checkbox"/> * Controlar la carga <input type="checkbox"/> NOTA: Con el medidor pesa-ácido, guiarse por los siguientes valores: De 1,1 a 1,16 - Fuera de servicio De 1,16 a 1,24 - Poner a cargar De 1,24 a 1,3 - Carga buena PRUEBA DE LOS MOVIMIENTOS TANTO DE LOS MANDOS DE LA CESTA COMO DE LA BASE En plumas telescópicas o articuladas subida y bajada de la pluma <input type="checkbox"/> Subida y bajada de la articulación <input type="checkbox"/> Telescópico, entrar, salir <input type="checkbox"/> Giro derecha izquierda <input type="checkbox"/> Estabilizadores (*) <input type="checkbox"/> Mando de nivelación cesta <input type="checkbox"/> EN MÁQUINAS DE TIJERA Subir y bajar la tijera <input type="checkbox"/> COMPROBACIÓN DOCUMENTAL Y SEÑALIZACIÓN Placa de identificación <input type="checkbox"/> Placa de características <input type="checkbox"/> Marcado CE (Máquinas posteriores 1-1-97) <input type="checkbox"/> Certificado del fabricante <input type="checkbox"/> Manual de instrucciones <input type="checkbox"/> Instrucciones de seguridad <input type="checkbox"/> Prueba de la última revisión <input type="checkbox"/>		
Nota: (*) Sólo en máquinas que dotadas de este mecanismo. Esta hoja solamente comprende la revisión de los distintos elementos en cuanto a seguridad del equipo, para el engrase y mantenimiento seguir las instrucciones del fabricante.					

Para el caso de las carretillas elevadoras automotoras se tendrá en cuenta lo establecido en la NTP 715. Los puntos mínimos a revisar serán:

- MANUALES Y PEGATINAS
 - Manual de seguridad y del operario en el portamanuales
 - Pegatinas en sitio, seguras y legibles
- GENERAL
 - Pintura y apariencia en general
 - Inspección condiciones estructurales – incluso soldaduras
 - Modificaciones no autorizadas
 - Engrasado y lubricación
- CONJUNTO MÁSTIL
 - Tramos del mástil sin daños
 - El mástil funciona suavemente hasta la altura
 - Adecuada
 - Inspección rodillos carro y mástil
 - Nylon del garro engrasado y en buen estado
 - Tornillos de sujeción de mástil y carro bien apretados
 - Cadenas engrasadas tensadas y sin daños
- CONJUNTO BASE
 - Ruedas conducción y dirección correctas – tornillos apretados
 - Comprobar desgaste ruedas
 - Nivel valvulina grupo
 - Rótulas y rodamientos dirección – estado – engrasado
- SISTEMA ELÉCTRICO Y MOTOR ELÉCTRICO
 - Comprobar estado y nivel agua baterías
 - Comprobar escobillas y conexiones motor tracción e hidráulico
 - Comprobar fugas en bombas
- SISTEMA ELÉCTRICO Y MOTOR DIESEL (Agrimac TH 250)
 - Cambio aceite motor y filtros
 - Comprobar batería y alternador.
 - Cambio correas
 - Comprobar fugas fluidos motor
 - Comprobar conexiones eléctricas – apretadas – sin corrosión
- SISTEMA HIDRAÚLICO
 - Comprobar estado mangueras, instalaciones y componentes – ausencia fugas
 - Nivel aceite en tanque hidráulico
 - Estado bomba hidráulica – ausencia fugas
 - Estado cilindros – ausencia fugas
 - Respirador aceite hidráulico limpio – estado tapón del tanque
 - Presiones hidráulicas correctas
 - Funcionamiento válvulas hidráulicas
- FUNCIONES Y CONTROLES
 - Palancas hidráulicas de funcionamiento y retorno
 - Comprobar paro contracorriente e interruptor de llave
 - Comprobar funcionamiento alarma marcha atrás
 - Comprobar claxon

- Comprobar dispositivo de freno y freno de carretilla
- Comprobar detector hombre muerto
- Cajas de mandos limpias, libres de escombros y cerradas completamente
- Comprobar velocidades de traslación
- Comprobar sensores carretilla
- Alumbrado de la carretilla